

Informe de mantenimiento preventivo

Fecha de ejecución: 19 de marzo 2025

Equipo: Máquina formadora de teja KR Knudson - CONCUBIERTAS

Sede: Medellín

Actividades realizadas

- Limpieza general al interior del tablero de control.
- Inspección protección general del tablero.
- Apriete y ajuste de conexiones en protección principal y/o breaker.
- Apriete y ajuste de conexiones en borneras y pantalla HMI.
- Apriete y ajuste de conexiones en contactores de potencia y relevos.
- Ajuste y verificación de pulsadores de emergencia.
- Instalación de conector vehicular entre el motor y el cable de control 6 hilos.
- Verificación del funcionamiento de las bobinas de ignición.
- Verificación y ajuste de tolerancia "gap" en la instalación de las bobinas de ignición.
- Verificación de contactor de arranque y apagado del motor.
- Verificación de batería y voltaje de carga.

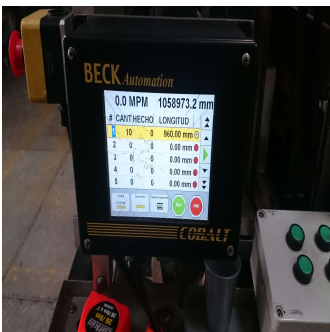
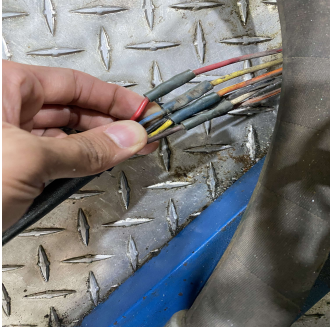
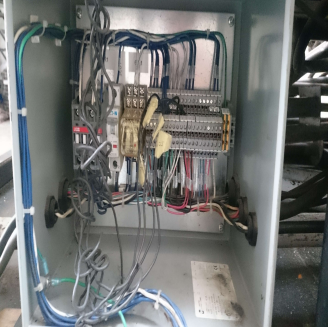
Parámetros de funcionamiento

- **Voltaje de batería:** 12,3 VDC.
- **Voltaje de carga:** 13,4 VDC
- **Presión de aceite en corte:** 550 psig.

Observaciones:

- Durante la inspección de la batería, se encontró demasiado sulfatada los bornes, probablemente por el tiempo de uso. Se recomienda cambiar la batería.
- Los cables de conexión al motor están muy justos, lo que provoca que algunas conexiones faston se aflojen y se desconecten.
- Las guías de corte móviles de la teja se encuentran deteriorados lo que provoca un corte muy irregular. Se recomienda fabricar e instalar unos nuevos.

Registro gráfico

			
Knudson KR 24	Verificación HMI	Limpieza HMI	Verificación contactor arranque
			
Instalación conector vehicular	Cable de control	Limpieza Tablero	Inspección bobina de ignición

Responsable:

Juan David Román Gutiérrez
Ingeniero de control
Cel: 3162087057